Climax Portable Machine Tools, Inc.

FF8200　フランジフェーサー

機能・セットアップおよび操作方法・
部品およびアクセサリー類・技術データ

10 2011 Flange Facer

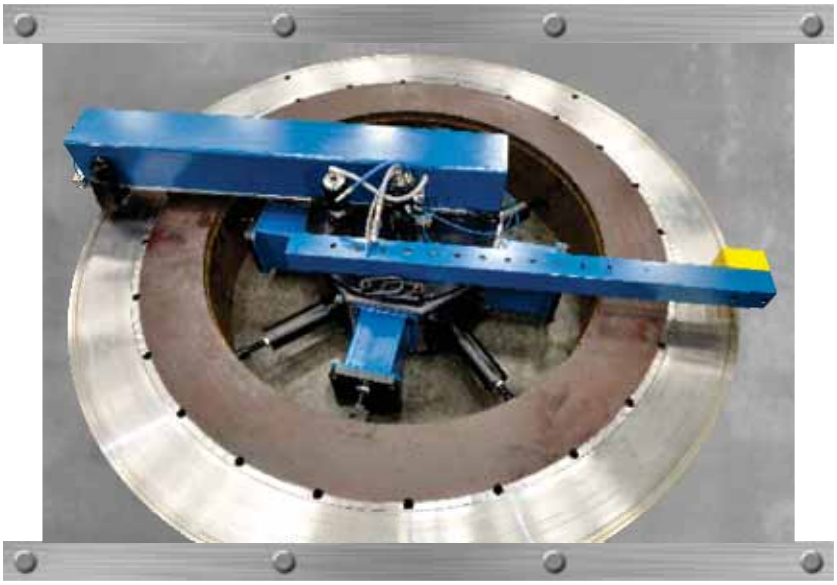
多機能かつ高い剛性を兼ね備えた頑丈なフランジフェーサー

頑丈に設計された機械

- 建設業界用の大型で頑丈なベアリングを使用し、ボルト穴をまたぐ加工を含めたあらゆる面加工において、パワフルで高い剛性を提供。
- 大型リングギアが、難しいフランジ修理アプリケーションで要求される超高トルクを生成。また、セレーテッドフィニッシュにも対応可能。

フレキシブルで多用途

- 空圧フィードボックスを搭載。径方向・軸方向のどちらにも送り込みができ、また手送りでの位置調整も可能。
- 空気圧調整装置に送り速度調整のリモコン制御を搭載。オペレータの安全を確保し、また機械稼働中の送り速度の調整にも対応。
- 幅広い送り速度設定（0.0508－0.889mm/rev）が、フレキシブルな操作を実現。
- リバーシブルフィードボックスは、径方向・軸方向のどちらにも設置可能。
- ターニングアームおよびカウンターウェイトアームは、希望する回転距離と加工範囲に合わせて調節可能。
- 360 回転のツールヘッドにより、さまざまな面取りやOリンググルーブ、レンズリングなど角度のある面の加工が可能。



- 動力オプションは、空気圧式と油圧式をご用意。
- チャックシステムを外すことで、フランジフェーサーの対面取り付けが可能。
- ODとIDのどちらにも取り付けが可能。
- 精密ダウンフィードボールねじ付きフライス加工オプションをご用意。
- 精密仕上げ用研削オプションをご用意。

迅速で簡単なセットアップ

- モジュール設計で機械部品の多くが取り外しでき、より簡単なセットアップと保管が実現。
- 独自のチャックシステムがパーツ数を最小限に抑え、機械のセットアップと分解を簡素化。
- クイック調整レベリングフィートの使用で、迅速で簡単なセットアップ作業。

クライマックスが解決します。
Bringing the solution to you.

仕様

		US	Metric
作動範囲			
ID:	取付範囲	45 - 120 inches	1143.0 - 3048.0 mm
	面加工範囲(直径)	45 - 120 inches	1143.0 - 3048.0 mm
	フライス加工範囲(直径)	45 - 120 inches	1143.0 - 3048.0 mm
	研削加工範囲(直径)	45 - 120 inches	1143.0 - 3048.0 mm
	回転直径 @ 最小値 (フィードボックスエンド取付時)	84.7 inches	2151.4 mm
	ラジアルツールスライド移動範囲	12 inches	304.8 mm
	アクシアルツールヘッド移動範囲	4 inches	101.6 mm
	IDチャック使用時のボア内要求深度	12.13 ± 0.25 inches	308.1 ± 6.4 mm
	(± 0.25 inches (± 6.4 mm) は、整準爪の移動範囲)		
	送り込み量	0.002 - 0.040 in/rev	0.051 - 1.016 mm/rev
OD:	取付範囲 *	89.8 - 136.4 inches	2280.9 - 3464.6 mm
	面加工範囲(直径)	45 - 120 inches	1143.0 - 3048.0 mm
	フライス加工範囲(直径)	45 - 113.5 inches	1143.0 - 2882.9 mm
	フライス加工範囲(直径・フィードボックス有)	45 - 118 inches	1143.0 - 2997.2 mm
	フライス加工範囲(直径・フィードボックス無)	45 - 120 inches	1143.0 - 3048.0 mm
	チャック使用時のボア内要求深度	0 inches	0 mm
	記載されていない仕様については、ID欄をご参照ください。		
フライス削り(オプション):			
	垂直方向移動距離	8 inches	203.2 mm

回転駆動装置

駆動タイプ	空気圧式 または 油圧式 ピニオンおよび内部リングギア付き	
ピニオンギアからリングギアへの減速比	7.429:1	
ターニングアームの回転速度範囲:		
空気圧式	5 - 29 RPM	
油圧式(使用モータによる)	1.8 - 18 RPM	
フライス加工および研削時の速度範囲 (with reducer):		
空気圧式 (rapid only, not in cut)	0.004 - 0.173 RPM (58 ipm @ 72 inch dia.)	(1473.2 mm/min @ 1828.8 mm dia.)
油圧式(使用モータによる)	0.002 - 0.374 RPM	
駆動モータ仕様		
空気圧式 - 3.5 Hp (2.6 kW)	50 ft^3/min @ 90 psi	1.42 m^3/min @ 620 kPa
油圧式	10 gpm@1200 psi	37.9 L/min @ 8273 kPa

重量・寸法

機械の寸法については、寸法図をご参照ください。

ID仕様機械重量(概算)	4000 lb	1814.4 kg
ID+フライス加工仕様機械重量(概算)	4150 lbs	1882.4 kg
OD仕様機械重量(概算)	3775 lb	1712.3 kg
OD+フライス加工仕様機械重量(概算)	3925 lbs	1780.4 kg
チャック梱包寸法(ID・OD仕様機) (WxDxH)		
木枠梱包(概算)	93 x 40.5 x 40 in	2362 x 1029 x 1016 mm
金属梱包(概算)	90.2 x 40.2 x 36.2 in	2291 x 1021 x 920 mm
レッグ梱包寸法(ID・OD仕様機) (WxDxH)		
木枠梱包(概算)	94 x 43.5 x 19 in	2388 x 1105 x 483 mm
金属梱包(概算)	94.2 x 42.7 x 19.2 in	2393 x 1085 x 488 mm

* OD 仕様アームの最小回転直径は 84.7インチ (2151.4 mm)です。最小回転直径以下でチャックする場合はブロックが必要になりますので、ご用意ください。

表記の寸法はすべて、あくまで参考です。正確な寸法については、当社または当社代理店にお問い合わせください。仕様は、予告無しに変更されることがあります。この機械には、有害なEMCや紫外線あるいは他の放射線障害を引き起こす可能性のあるシステムや部材は使用していません。本機はレーザーを使わず、気体や粉塵等の危険物も排出しません。

愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: www.aichi-sangyo.co.jp www.cpmt.com/ja
Tel: (03)6800-1122 Fax: (03)6800-2066 Eメール: asclimax@aichi-sangyo.co.jp

ツールの構成

FF8200は、お客様のニーズに合わせて構成できます。

シングルポイント加工のみ　⇒オプション１をお選びください
フライス加工のみ　⇒オプション２をお選びください
シングルポイント加工とフライス加工を両方　⇒オプション３をお選びください

オプション１: シングルポイント加工のみを行うFF8200を構成する

以下の手順に沿って、お客様の機械を構成します。

1　**ベースパッケージを選ぶ**
2　**送り込み部を選ぶ**
3　**駆動モータ部を選ぶ**
4　**油圧モータを選ぶ**
5　**グラインダーアタッチメント（オプション）を選ぶ**
6　**油圧装置（HPU)を選ぶ**
7　**ターニングアーム部を選ぶ**
8　**カウンターウェイト部を選ぶ**
9　**チャック部を選ぶ**
10　**輸送用コンテナーを選ぶ**

1 ベースパッケージ

ロータリーテーブル、ロータリーユニオン、ツールキット、取扱説明書	58187

2 送り込み部

遠隔調整装置付き空気圧送込システム	58671

3 駆動モータ部

空気圧モータおよび駆動部 （空気圧駆動システムは以下を含む： フィッティングおよびマウント付き空気圧モータ、 ロータリーユニオン、ホース、送込トリップバルブ、カム、 低圧ドロップアウト付き空気圧調整ユニット）	58186
送込調整装置付き空圧駆動部 **ー空気圧モータを含まない** (空気圧駆動システムは以下を含む：空気圧モータ・マウント、 ホース、フィッティング、ロータリーユニオン、 送込トリップバルブ、カム、空気圧調整ユニット）	58180

4 油圧モータ

(手順３で油圧駆動を選択した場合)

モータ仕様 10 gpm、1200 PSI

油圧モータ 14.9 cu in (244.2 cu cm) 3.6 - 18 RPM	47394
油圧モータ 18.7 cu in (306.4 cu cm) 2.8 - 14 RPM	47395
油圧モータ 24.0 cu in (393.3 cu cm) 2.2 - 11 RPM	47396
油圧モータ 29.8 cu in (488.3 cu cm) 1.8 - 9 RPM	47221

* 複数台のご注文が可能です。

5 グラインダーアタッチメント（オプション）

グラインダーアタッチメント（空気圧テーブル駆動モータ用）	62537
グラインダーアタッチメント（油圧テーブル駆動モータ用）	62570

グラインダー回転ギアボックス

空気圧モータ用低速回転ギアボックス （ギア比 160:1）	62568
油圧モータ用低速回転ギアボックス （ギア比 160:1）	62538

グラインダー治具

グラインディングホイール 1.5 in (38.1 mm) CBN 125 Grit	62633
グラインディングホイール 2.25 in (57.2 mm) CBN 125 Grit	62634

6 油圧装置（HPU）

For Hydraulic Drive machine without air grinder, please select one of our standard 10HP (7.5kW) power units. See sales representative for details.

Single Pump:

HPU 230V, 10 HP (7.5 kW) Single pump	63264
HPU 380V, 10 HP (7.5 kW) Single pump	63265
HPU 415V, 10 HP (7.5 kW) Single pump	63266
HPU 460V, 10 HP (7.5 kW) Single pump	63267
HPU 575V, 10 HP (7.5 kW) Single pump	63268

Single Pump with Air:

HPU 230V, 10 HP (7.5 kW) Single pump with Air	62759
HPU 380V, 10 HP (7.5 kW) Single pump with Air	62760
HPU 415V, 10 HP (7.5 kW) Single pump with Air	62761
HPU 460V, 10 HP (7.5 kW) Single pump with Air	62762
HPU 575V, 10 HP (7.5 kW) Single pump with Air	62763

ペンダントケーブル&ホース部

0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 20 ft (6.1 m)	62799
0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 30 ft (9.1 m)	62800
0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 50 ft (15.2 m)	62801
0.5 in (12.7 mm) ホース&ペンダントケーブル部 100 ft (30.5 m)	62802

7 ターニングアーム部

ターニングアーム部（シングルポイントツールヘッド付き）	57872
ミリングアーム部（シングルポイントツールヘッド付き）	62578

8 カウンターウェイト部

カウンターウェイト部	58066
カウンターウェイト・ミリングアーム部	62515

9 チャック部

IDチャック部	57881
ODチャック部	61372
ID/ODチャック部	61454

10 輸送用コンテナー

木枠梱包（ID仕様機）	58421
金属梱包（ID仕様機）	59936
木枠梱包セット（ID/OD仕様機）	62679
金属梱包セット（ID/OD仕様機）	61724

愛知産業株式会社　〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8　ホームページ: www.aichi-sangyo.co.jp　www.cpmt.com/ja
Tel: (03)6800-1122　Fax: (03)6800-2066　Eメール: asclimax@aichi-sangyo.co.jp

ツールの構成

オプション２：フライス加工のみを行うFF8200を構成する

以下の手順に沿って、お客様の機械を構成します。

1 **ベースパッケージを選ぶ**
2 **駆動モータ部を選ぶ**
3 **油圧モータを選ぶ**
4 **グラインダーアタッチメント（オプション）を選ぶ**
5 **油圧装置（HPU)を選ぶ**
6 **ターニングアーム部を選ぶ**
7 **カウンターウェイト部を選ぶ**
8 **ミリングヘッドを選ぶ**
9 **油圧モータを選ぶ**
10 **治具を選ぶ**
11 **チャック部を選ぶ**
12 **輸送用コンテナーを選ぶ**

1 ベースパッケージ

ロータリーテーブル、ロータリーユニオン、ツールキット、ドラグブレーキ部、取扱説明書	62673

2 駆動モータ部

空気圧モータおよび駆動部 （空気圧駆動システムは以下を含む： フィッティングおよびマウント付き空気圧モータ、 ギアボックス、ロータリーユニオン、ホース、 送込トリップバルブ、カム、低圧ドロップアウト付き 空気圧調整ユニット）	62571
ギアボックスと送込調整装置付き空圧駆動部 **ー空気圧モータを含まない** （空気圧駆動システムは以下を含む：空気圧モータ・マウント、 ギアボックス、ホース、フィッティング、ロータリーユニオン）	62585

3 油圧モータ

(手順2で油圧駆動を選択した場合)
モータ仕様 10 gpm、1200 PSI
高RPM = シングルポイント加工 / 低RPM = フライス加工

油圧モータ 4.9 cu in (80.3 cu cm) 24 - 80 RPM / 0.15 - 0.50 RPM	62407
油圧モータ 8.0 cu in (131.1 cu cm) 16 - 48 RPM / 0.10 - 0.30 RPM	53457
油圧モータ 14.9 cu in (244.2 cu cm) 3.6 - 18 RPM / 0.02 - 0.11 RPM	47394

* 複数台のご注文が可能です。

4 グラインダーアタッチメント（オプション）

グラインダーアタッチメント（空気圧テーブル駆動モータ用・ツールヘッド含む）	62948
グラインダーアタッチメント（油圧テーブル駆動モータ用・ツールヘッド含む）	62947

グラインダー治具

グラインディングホイール 1.5 in (38.1 mm) CBN 125 Grit	62633
グラインディングホイール 2.25 in (57.2 mm) CBN 125 Grit	62634

5 油圧装置（HPU)

Single Pump with Air:

HPU 230V, 25HP Single pump with Air	62774
HPU 380V, 25HP Single pump with Air	62775
HPU 415V, 25HP Single pump with Air	62776
HPU 460V, 25HP Single pump with Air	62777
HPU 575V, 25HP Single pump with Air	62778

Dual Pump with Air:

HPU 230V, 25HP Dual Pump with Air	62779
HPU 380V, 25HP Dual Pump with Air	62780
HPU 415V, 25HP Dual Pump with Air	62781
HPU 460V, 25HP Dual Pump with Air	62782
HPU 575V, 25HP Dual Pump with Air	62783

Dual Pump

HPU 230V, 25HP Dual Pump	62784
HPU 380V, 25HP Dual Pump	62785
HPU 415V, 25HP Dual Pump	62786
HPU 460V, 25HP Dual Pump	62787
HPU 575V, 25HP Dual Pump	62788

ペンダントケーブル＆ホース部（シングル）

0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 20 ft (6.1 m)	62803
0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 30 ft (9.1 m)	62804
0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 50 ft (15.2 m)	62805
0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 100 ft (30.75 m)	62806

ペンダントケーブル＆ホース部（ダブル）

0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、20 ft (6.1 m)	62807
0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、30 ft (9.1 m)	62808
0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、50 ft (15.2 m)	62809
0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、100 ft (30.5 m)	62810

6 ターニングアーム部

ミリングアーム部（ツールヘッドは含まない）	60870

7 カウンターウェイト部

カウンターウェイト・ミリングアーム部	62415

8 ミリングヘッド

ミリングヘッド部　インチ #50 テーパ NMTB	62282
ミリングヘッド部　インチ #50 テーパ CAT V	62734
ミリングヘッド部　メトリック #50 テーパ NMTB	62644
ミリングヘッド部　メトリック #50 テーパ CAT V	62735

9 油圧モータ

油圧モータ部 8.0 cu in (131.1 cu cm)	53459
油圧モータ部 9.6 cu in (157.3 cu cm)	53458
油圧モータ部 11.9 cu in (195.0 cu cm)	46950
油圧モータ部 14.9 cu in (244.2 cu cm)	46375
油圧モータ部 18.7 cu in (306.4 cu cm)	46549
油圧モータ部 24.0 cu in (393.3 cu cm)	46550

10 治具

#50, NMTB 4 in (101.6 mm) フェースミル（インサート付）	47383
#50, NMTB 5 in (127.0 mm) フェースミル（インサート付）	47384
#50, NMTB 6 in (152.4 mm) フェースミル（インサート付）	47385
#50, NMTB 8 in (203.2 mm) フェースミル（インサート付）	47386
#50, NMTB 10 in (254.0 mm) フェースミル（インサート付）	56175
カーバイドインサート	47229

11 チャック部

IDチャック部	57881
ODチャック部（ミリングアーム付きターニングアーム用）	62666
ID/ODチャック部（ミリングアーム付きターニングアーム用）	62674

12 輸送用コンテナー

木枠梱包（ID仕様機）	58421
金属梱包（ID仕様機）	59936
木枠梱包セット（ID/OD仕様機）	62679
金属梱包セット（ID/OD仕様機）	61724

愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp** **www.cpmt.com/ja**
Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

ツールの構成

オプション 3 : シングルポイント加工およびフライス加工の**両方**を行うFF8200を構成する

以下の手順に沿って、お客様の機械を構成します。

1 **ベースパッケージを選ぶ**
2 **送り込み部を選ぶ**
3 **駆動モータ部を選ぶ**
4 **油圧モータを選ぶ**
5 **グラインダーアタッチメント（オプション）を選ぶ**
6 **油圧装置（HPU）を選ぶ**
7 **ターニングアーム部を選ぶ**
8 **カウンターウェイト部を選ぶ**
9 **ミリングヘッドを選ぶ**
10 **油圧モータを選ぶ**
11 **治具を選ぶ**
12 **チャック部を選ぶ**
13 **輸送用コンテナーを選ぶ**

1 ベースパッケージ

ロータリーテーブル、ロータリーユニオン、ツールキット、ドラグブレーキ部、取扱説明書	62670

2 送り込み部

遠隔調整装置付き空気圧送込システム	58671

3 駆動モータ部

空気圧モータおよび駆動部 （空気圧駆動システムは以下を含む： フィッティングおよびマウント付き空気圧モータ、 ギアボックス、ロータリーユニオン、ホース、 送込トリップバルブ、カム、低圧ドロップアウト付き 空気圧調整ユニット）	62591
ギアボックスと送込調整装置付き空圧駆動部 **ー空気圧モータを含まない** （空気圧駆動システムは以下を含む： 空気圧モータ・マウント、ギアボックス、ホース、 フィッティング、ロータリーユニオン、送込トリップバルブ、 カム、空気圧調整ユニット）	62594

4 油圧モータ

(手順３で油圧駆動を選択した場合)

モータ仕様 10 gpm、1200 PSI
高RPM = シングルポイント加工 / 低RPM = フライス加工

油圧モータ 4.9 cu in (80.3 cu cm) 24 - 80 RPM / 0.15 - 0.50 RPM	62407
油圧モータ 8.0 cu in (131.1 cu cm) 16 - 48 RPM / 0.10 - 0.30 RPM	53457
油圧モータ 14.9 cu in (244.2 cu cm) 3.6 - 18 RPM / 0.02 - 0.11 RPM	47394
油圧モータ 18.7 cu in (306.4 cu cm) 2.8 - 14 RPM / 0.018 - 0.09 RPM	47395
油圧モータ 24.0 cu in (393.3 cu cm) 2.2 - 11 RPM / 0.014 - 0.07 RPM	47396
油圧モータ 29.8 cu in (488.3 cu cm) 1.8 - 9 RPM / 0.012 - 0.06 RPM	47221

* 複数台のご注文が可能です。

5 グラインダーアタッチメント（オプション）

グラインダーアタッチメント（空気圧テーブル駆動モータ用）	62537
グラインダーアタッチメント（油圧テーブル駆動モータ用）	62570

グラインダー治具

グラインディングホイール 1.5 in (38.1 mm) CBN 125 Grit	62633
グラインディングホイール 2.25 in (57.2 mm) CBN 125 Grit	62634

6 油圧装置（HPU）

Single Pump with Air:

HPU 230V, 25HP Single pump with Air	62774
HPU 380V, 25HP Single pump with Air	62775
HPU 415V, 25HP Single pump with Air	62776
HPU 460V, 25HP Single pump with Air	62777
HPU 575V, 25HP Single pump with Air	62778

Dual Pump with Air:

HPU 230V, 25HP Dual Pump with Air	62779
HPU 380V, 25HP Dual Pump with Air	62780
HPU 415V, 25HP Dual Pump with Air	62781
HPU 460V, 25HP Dual Pump with Air	62782
HPU 575V, 25HP Dual Pump with Air	62783

Dual Pump:

HPU 230V, 25HP Dual Pump	62784
HPU 380V, 25HP Dual Pump	62785
HPU 415V, 25HP Dual Pump	62786
HPU 460V, 25HP Dual Pump	62787
HPU 575V, 25HP Dual Pump	62788

ペンダントケーブル＆ホース部（シングル）

0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 20 ft (6.1 m)	62803
0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 30 ft (9.1 m)	62804
0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 50 ft (15.2 m)	62805
0.75 in (19.1 mm) ホース&ペンダントケーブル部 100 ft (30.75 m)	62806

ペンダントケーブル＆ホース部（ダブル）

0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、20 ft (6.1 m)	62807
0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、30 ft (9.1 m)	62808
0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、50 ft (15.2 m)	62809
0.5 in (12.7 mm) & 0.75 in (19.1 mm) デュアルホース＆ペンダントケーブル部、100 ft (30.5 m)	62810

7 ターニングアーム部

ミリングアーム部（シングルポイントツールヘッド付き）	62578

8 カウンターウェイト部

カウンターウェイト・ミリングアーム部	62527

9 ミリングヘッド

ミリングヘッド部 インチ #50 テーパ NMTB	62282
ミリングヘッド部 インチ #50 テーパ CAT V	62734
ミリングヘッド部 メトリック #50 テーパ NMTB	62644
ミリングヘッド部 メトリック #50 テーパ CAT V	62735

10 油圧モータ

油圧モータ部 8.0 cu in (131.1 cu cm)	53459
油圧モータ部 9.6 cu in (157.3 cu cm)	53458
油圧モータ部 11.9 cu in (195.0 cu cm)	46950
油圧モータ部 14.9 cu in (244.2 cu cm)	46375
油圧モータ部 18.7 cu in (306.4 cu cm)	46549
油圧モータ部 24.0 cu in (393.3 cu cm)	46550

11 治具

#50, NMTB 4 in (101.6 mm) フェースミル（インサート付）	47383
#50, NMTB 5 in (127.0 mm) フェースミル（インサート付）	47384
#50, NMTB 6 in (152.4 mm) フェースミル（インサート付）	47385
#50, NMTB 8 in (203.2 mm) フェースミル（インサート付）	47386
#50, NMTB 10 in (254.0 mm) フェースミル（インサート付）	56175
カーバイドインサート	47229

12 チャック部

IDチャック部	57881
ODチャック部（ミリングアーム用）	62699
ID/ODチャック部（ミリングアーム用	62677

13 輸送用コンテナー

木枠梱包（ID仕様機）	58421
金属梱包（ID仕様機）	59936
木枠梱包セット（ID/OD仕様機）	62679
金属梱包セット（ID/OD仕様機）	61724

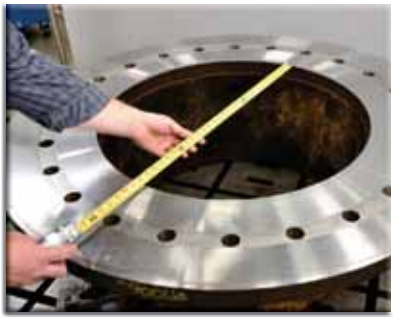
愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: **www.aichi-sangyo.co.jp** **www.cpmt.com/ja**
Tel: **(03)6800-1122** Fax: **(03)6800-2066** Eメール: **asclimax@aichi-sangyo.co.jp**

セットアップおよび操作方法

8ステップで迅速なセットアップ

FF8200のセットアップはとても簡単です。経験を積んだオペレータならば、１時間以内にフランジ穴に機械を取り付けて調整し、切削を開始できます。

1 フランジ穴の直径を測る。これを元に、レッグの長さを決める。



2 適切な脚と足を選ぶ。

3 セットアップフィンガーを装着する。

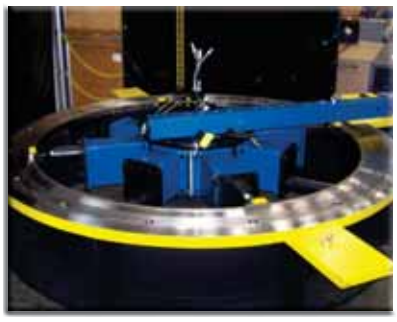
4 脚を締める。

5 セットアップフィンガーを使って、機械をフランジに取り付ける。フランジ内で整準爪を軽く締める。

6 足をフランジ内に伸ばす。整準爪と押さえ用の足の水平出しをして、それぞれを締める。

7 ツールビットを装着する。電源につなぐ。

8 準備完了です!

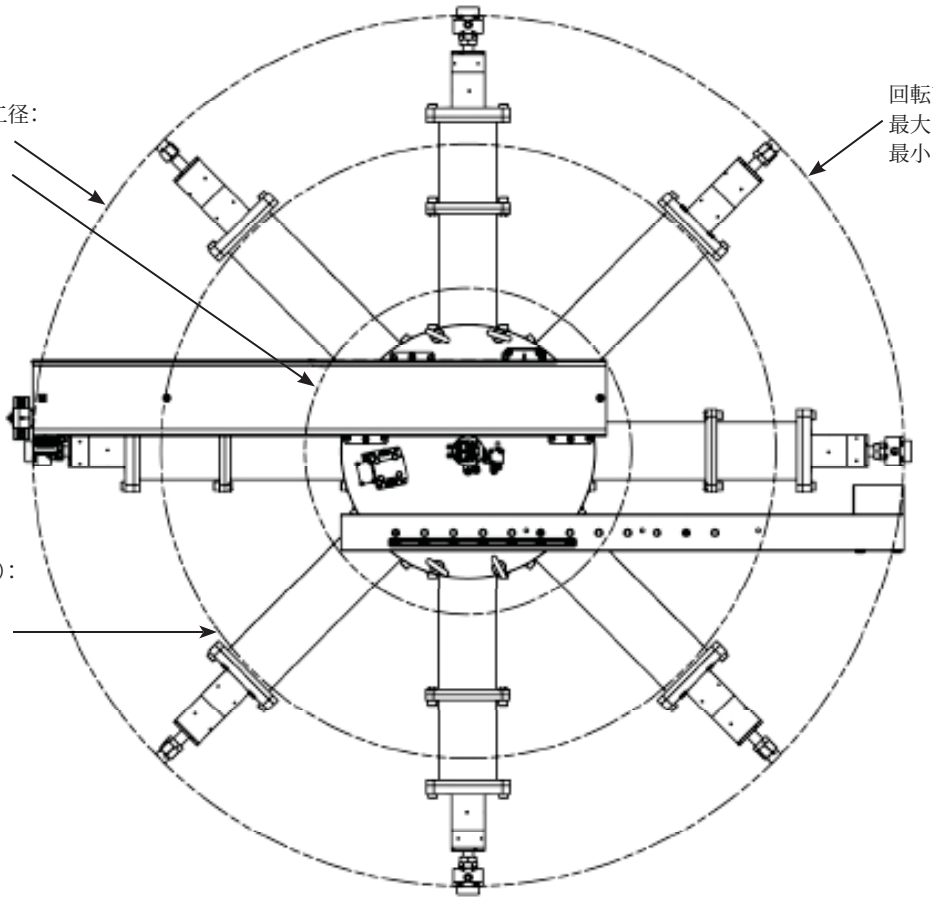


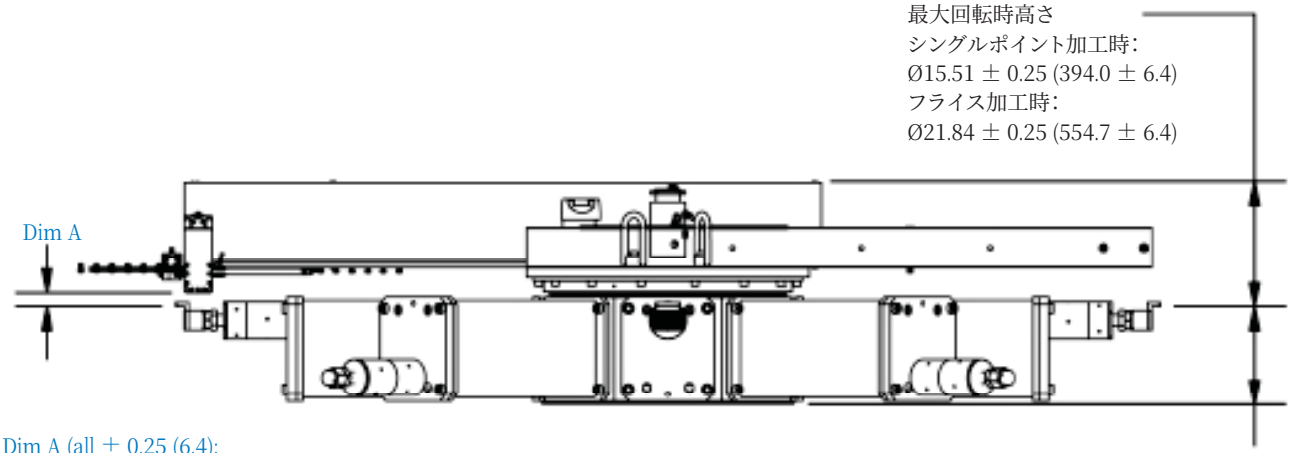
愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: www.aichi-sangyo.co.jp www.cpmt.com/ja
Tel: (03)6800-1122 Fax: (03)6800-2066 Eメール: asclimax@aichi-sangyo.co.jp

寸法

インチ(mm)表示

ID チャック部





Dim A (all ± 0.25 (6.4):
ツールヘッドが完全に後退した状態の最大クリアランス

ターニングアーム(シングルポイント加工):	1.76 (44.7)
ミリング&ターニングアーム:	1.74 (44.2)
(フライスまたはシングルポイント加工)	
ミリング&ターニングアーム(グラインディング):	1.64 (41.7)

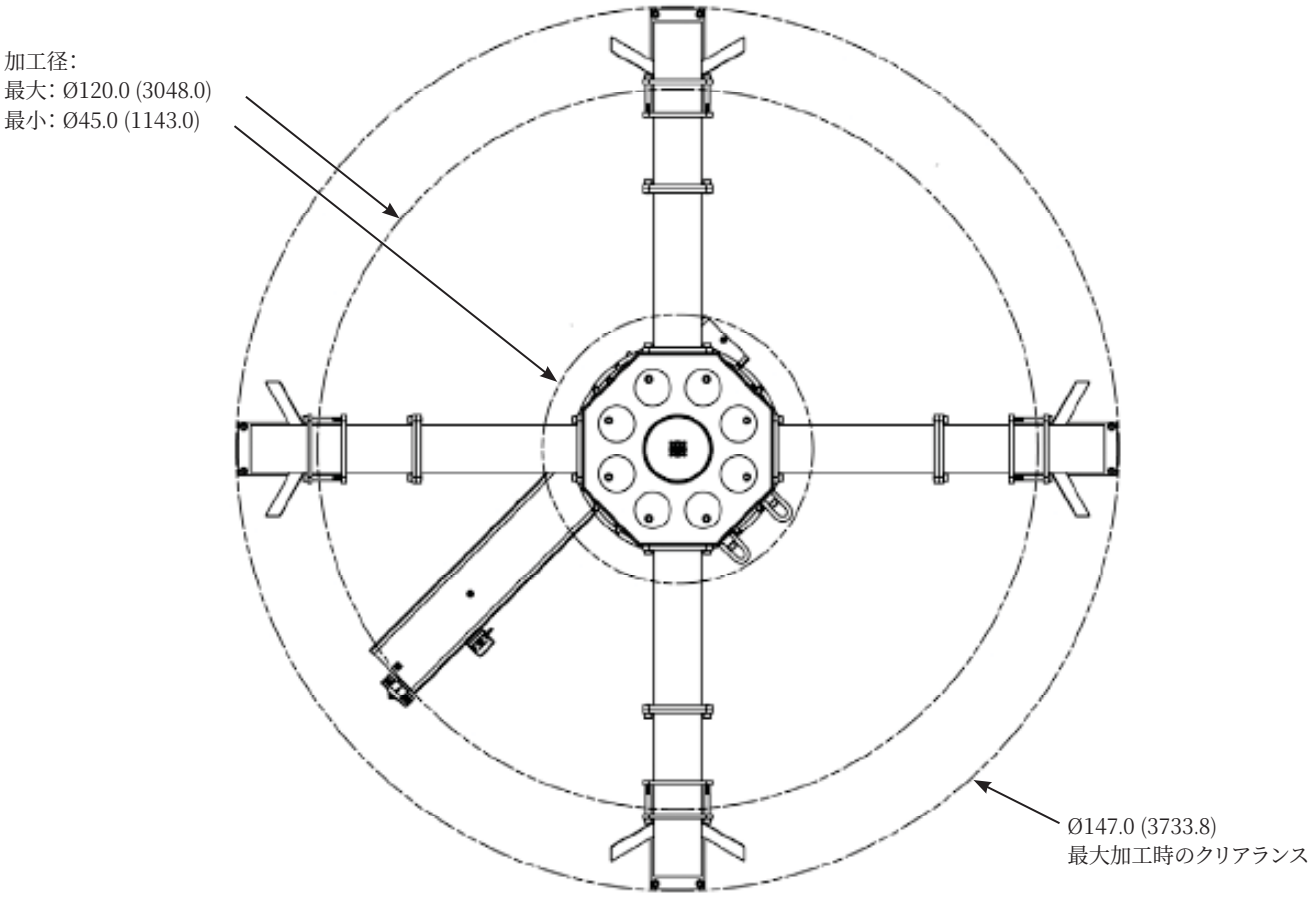
注: ± 0.25 (± 6.4) は整準爪の移動範囲

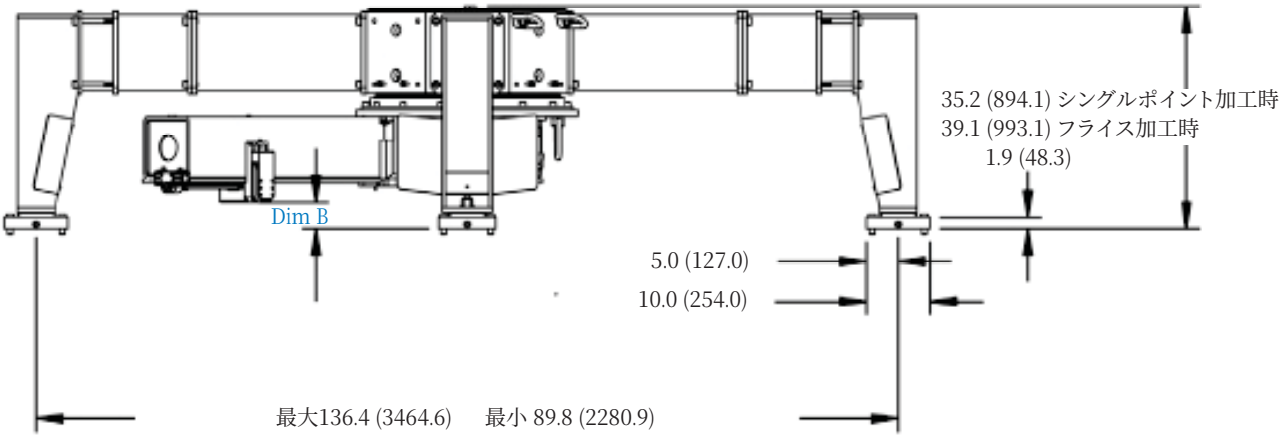
愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: www.aichi-sangyo.co.jp www.cpmt.com/ja
Tel: (03)6800-1122 Fax: (03)6800-2066 Eメール: asclimax@aichi-sangyo.co.jp

寸法

インチ(mm)表示

OD チャック部





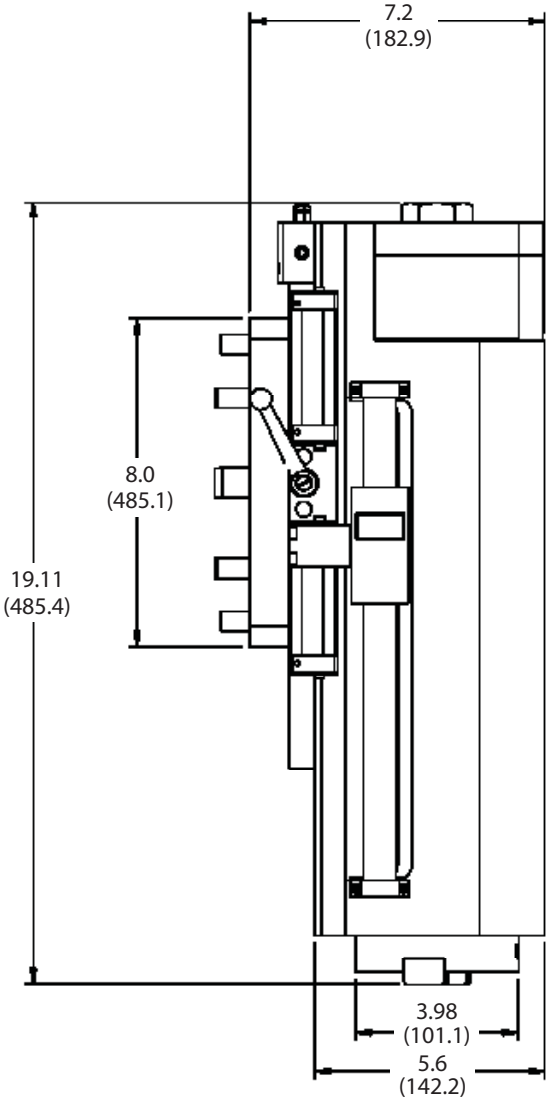
Dim B:
ツールヘッド完全後退時
ターニングアーム(シングルポイント加工): 4.2 (106.7)
ミリング＆ターニングアーム: 4.2 (106.7)
(フライスまたはシングルポイント加工)
ミリング＆ターニングアーム(グラインディング): 4.1 (104.1)

愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: www.aichi-sangyo.co.jp www.cpmt.com/ja
Tel: (03)6800-1122 Fax: (03)6800-2066 Eメール: asclimax@aichi-sangyo.co.jp

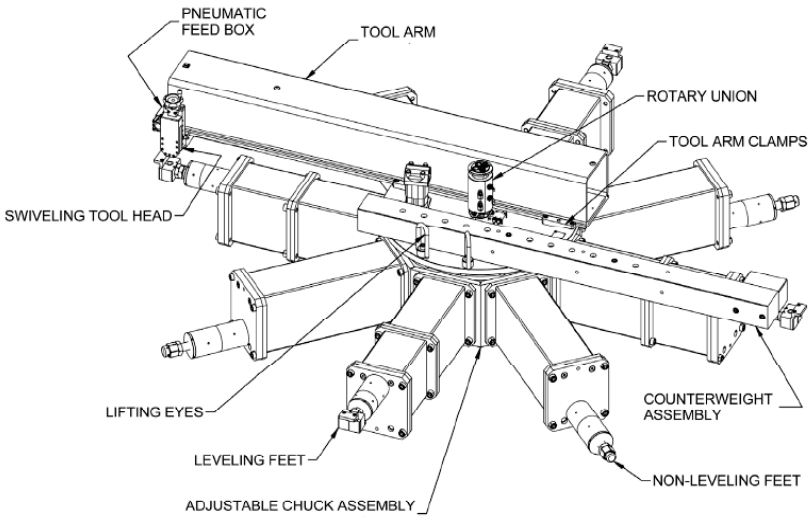
寸法

インチ(mm)表示

ミリングヘッド部



全体図



愛知産業株式会社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 ホームページ: www.aichi-sangyo.co.jp www.cpmt.com/ja
Tel: (03)6800-1122 Fax: (03)6800-2066 Eメール: asclimax@aichi-sangyo.co.jp

クライマックス研修所でのトレーニング

クライマックスでは、ポータブル工作機械の開発・製造とともに、機械の基本的操作や細部にわたる教育も行っています。

オレゴン州ポートランド近郊にある本社に併設された研修所において、ポータブル工作機械の安全対策および機械のセットアップと操作方法に関するトレーニングを実施しています。実践的学習と技能開発に重きを置いたプログラムで、機械をより効率よく操作する上で役立つ技術的アドバイスやツールについても学べます。

講師陣は、造船業、電力産業、土木工学、橋梁の架け替え工事を始め、さまざまな分野の専門家で構成されています。

クライマックス研修所での通常コースで、あるいはお客様の工場で行う特別セミナーで、研修生は業界の権威が開発したコースから多くのことを学ぶでしょう。

通常コースへのお申し込み、またお客様のアプリケーションに特化した特別トレーニングプログラムの実施については、当社までお問い合わせください。

現場研修
貴社でお使いのクライマックス製品の据え付けや取り扱いについて、再研修は必要ありませんか?

スペシャルプロジェクト
１９６４年より、クライマックスは機械加工の現場の複雑な問題を解決してきました。

レンタル
世界11ヶ所で、レンタル機を取り扱っています。

クライマックス・ポータブル・マシン・ツールズ
生産・販売・レンタル拠点

お問い合わせください。私たちが解決します。

Find us on Facebook & Twitter Check out our Blog: www.cpmt.com/blog

FF82-Elec1011

Corporate Headquarters
Climax Portable Machine Tools, Inc.
2712 E. Second Street
Newberg, Oregon 97132 USA
Worldwide Telephone:
1.503.538.2185
N. America Toll-Free:
1.800.333.8311
Fax: 1.503.538.7600
Email: info@cpmt.com

European Headquarters
Climax GmbH
Am Langen Graben 8
52353 Düren, Germany
Telephone:(+49) (0) 2421.9177.0
Fax: (+49) (0) 2421.9177.29
Email: info@cpmt.de

CLIMAX®
Portable Machine Tools, Inc.
www.cpmt.com

Copyright © 2011 Climax Portable Machine Tools, Inc. All Rights Reserved.
クライマックス・ポータブル・マシン・ツールズ社は、本書にできる限り正確な情報を掲載しておりますが、その全てを保証するものではありません。
また、ここに掲載された情報等のご利用により生じたいかなる損害において、当社は一切責任を負いません。